

# AVEP

Nº120 OCTUBRE 2019

ASOCIACIÓN VALENCIANA DE EMPRESARIOS DE PLÁSTICOS

## Feria K 2019 Düsseldorf

Top  
MACHINE



SINTAC  
Recycling S.L.

IR

IBERresinas

## Presentación de resultados

Foro de  
Economía Circular  
AVEP

SUBVENCIONA:

ENERALITAT  
VALENCIANA  
Ministerio d'Economia  
Indústria, Sector Productiu

COORDINA:



APOYA:

AIMPLAS

REPORTAJES DE EMPRESA:

RAORSA  
PLASTIC TECHNOLOGIES

UBE

# Heura

## La EFBW pide sistemas más eficientes de recogida de envases de bebidas

Según la EFBW (European Federation of Bottled Waters), un sistema de depósito, devolución y retorno bien diseñado puede ser una buena opción.

La Federación Europea de Aguas Embotelladas (EFBW) es la voz de la industria del agua embotellada, dedicada a promover las cualidades únicas de las aguas minerales y de manantial naturales. Con una base de miembros de asociaciones comerciales nacionales y empresas miembro directas representa a más de 550 productores de agua mineral natural y de manantial en Europa, la mayoría de los cuales son pequeñas y medianas empresas. Los productores de agua mineral natural y de manantial son pioneros en el campo de la gestión sostenible de los recursos y fomentan proactivamente las asociaciones público-privadas con el fin de salvaguardar los recursos hídricos subterráneos para las generaciones futuras.

El pasado verano, en un comunicado de prensa, la federación demandó cambios en la forma de recogida y selección de envases de bebidas para conseguir una mayor y mejor cantidad de PET reciclado en el ámbito de la Unión Europea.

La mayoría de los envases utilizados en la industria de bebidas son de PET, vidrio o aluminio, estos materiales son altamente valorizables. [Las botellas fabricadas con PET son las más recicladas de todos los envases de plástico existentes; pese a ello, actualmente existe una gran variabilidad en el nivel de recolección de las botellas de PET en el entorno de la Unión Europea.](#)

La industria de embotellado de agua, en línea con la estrategia sobre el plástico de la UE, comunicó públicamente en mayo de 2018 sus compromisos principales para 2025. En mayo de 2019, se aprobó la directiva de plásticos de un solo uso con el objetivo de conseguir la segregación de botellas de plástico de bebidas hasta un 90% en 2029 (77% en 2025) y conseguir incorporar el 25% de PET reciclado en botellas desde 2025 (30% en todas las botellas de plástico para 2030).

El sector piensa que conseguir un elevado rendimiento en la recogida de botellas de PET es lo primero, a la vez que avanzar en el uso de PET reciclado. En todo caso, para poder incluir PET reciclado en la fabricación de envases de agua mineral se requiere de un exhaustivo sistema de control de la cadena de suministro del material reciclado; saber perfectamente de dónde viene y cómo ha sido procesado.

Por lo tanto, para cumplir con los objetivos europeos se necesita asegurar la cantidad y la calidad del PET reciclado, para lo cual la recogida segregada es esencial. Esto puede ocurrir de dos maneras, ya sea con una mejora sustancial de eficiencia de los sistemas existentes o vía introducción de los sistemas de Depósito, Devolución y Retorno. Estos sistemas disponen de la ventaja que generan un flujo de botellas de bebidas debidamente segregadas, con lo que el material está mucho menos contaminado con otras sustancias.

Jean Pierre Deffis, presidente de EFBW, hizo una llamada a todos los integrantes de la cadena de valor para que sumen al reto de conseguir la circularidad del PET en la Unión Europea.

**Generando ilusión  
a nivel internacional  
por el respeto a la  
sostenibilidad  
medioambiental**

[www.heura.net](http://www.heura.net)

in f t i

@heuragestioambiental



**HEURA**